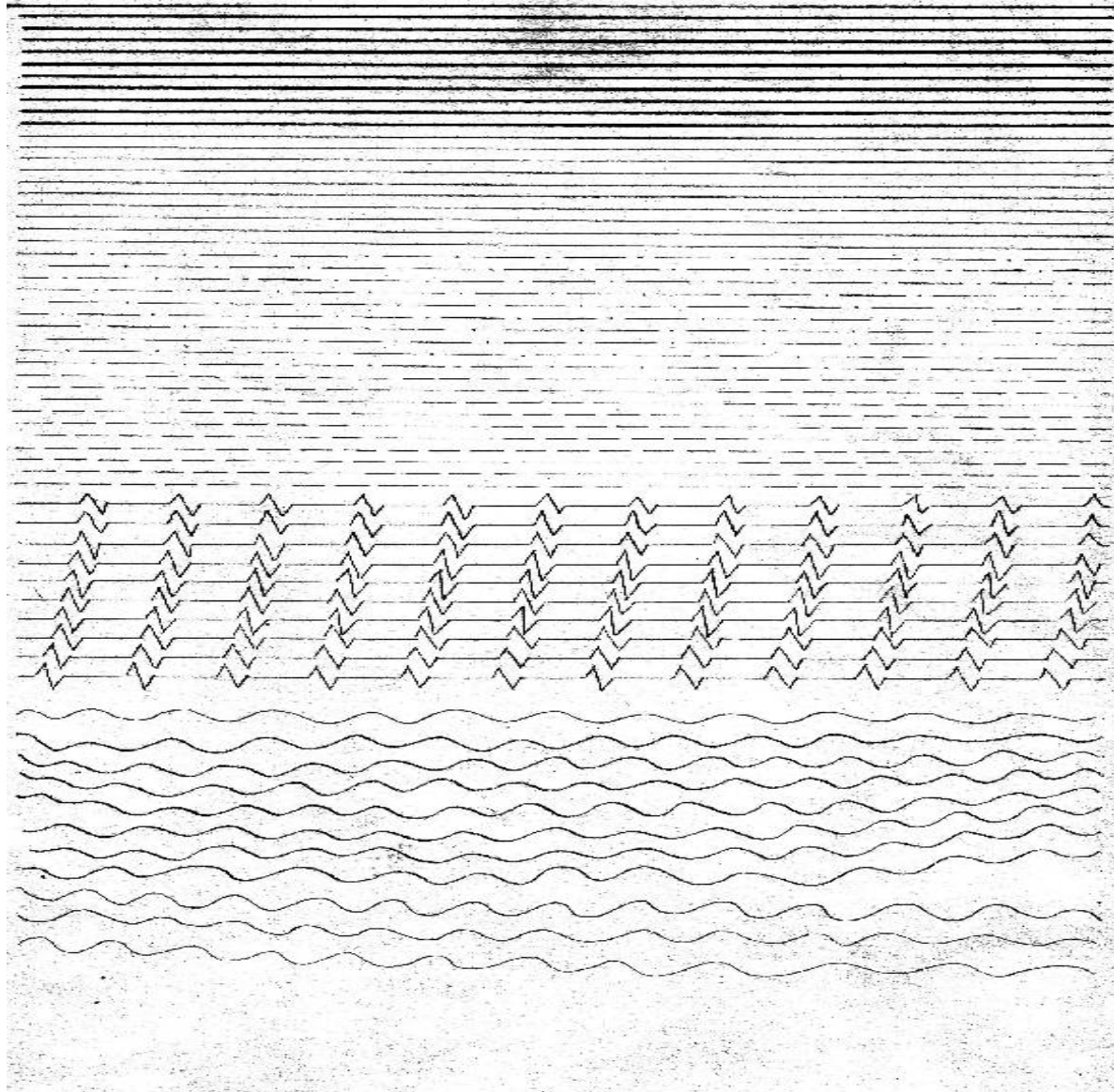


Rasēšana automehāniķiem

Ivars Asnins

Līniju veidi.



Burtu paraugi.

A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T

U V W X Y Z

a b c

d e f g h i j k l m n o p q r s t u v w x y z

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

ABCDEFGHIJKLMN OPQRSTUVWXYZ

abcdefghijklmnopqrstuvwxyz

ABCDEFGHIJKLMN OPQRSTUVWXYZ

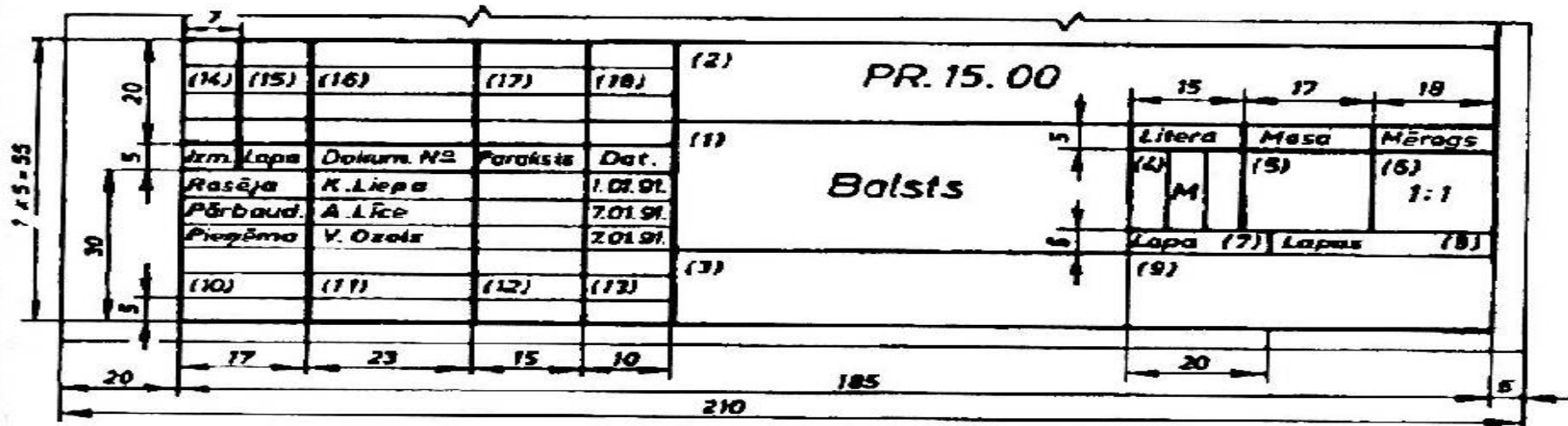
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz

Mērogs

Mašīnbūves rasējumos pielietojamie mērogi

Attēla veids	Mērogs
Īstenais izmērs	1 : 1
Izmērs samazināts, attiecībā pret īsteno izmēru	1 : 2; 1 : 2,5; 1 : 4; 1 : 5; 1 : 10; 1 : 15; 1 : 20; 1 : 25; 1 : 40; 1 : 50; 1 : 75; 1 : 100
Izmērs palielināts, attiecībā pret īsteno izmēru	2 : 1; 2,5 : 1; 4 : 1; 5 : 1; 10 : 1; 20 : 1; 40 : 1; 50 : 1; 100 : 1

Rakstlaukums



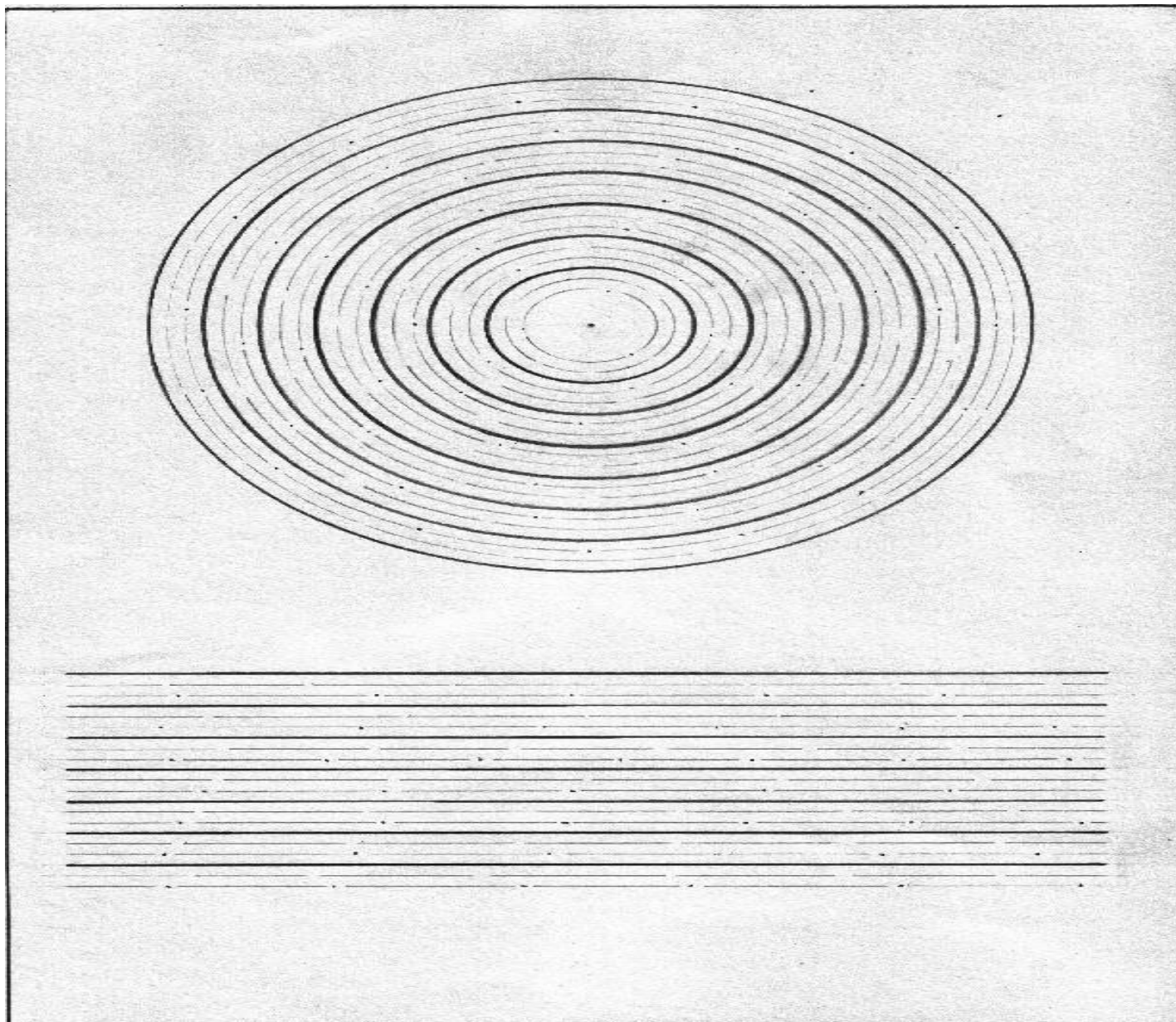
1 . att.

Iespējami trīs dažādu formātu rakstlaukumi. Rasējumiem paredzēts rakstlaukums (1 . att.). Šo rakstlaukumu lieto arī mācību rasējumos. Dažas tā ailes neaizpilda vai aizpilda vienkāršoti:

1. aile — rasējuma nosaukums;
2. aile — rasējuma apzīmējums;
4. aile — litera — mācību rasējumos burts M, ko raksta vidējā daļā;
10. aile — izpildāmā darba raksturs personām, kas rasējumu paraksta;
11. aile — darba izpildītāja uzvards;
12. aile — darba izpildītāja paraksts;
13. aile — rasējuma parakstīšanas datums.

Aizpildot rakstlaukumu, detaļas nosaukumu un rasējuma apzīmējumu raksta 7 mm B tipa slīpajā rakstā, bet pārējos ierakstus — 3,5 mm tāda paša tipa rakstā.

Darbs klasē



Vītnes

